

РОССИЯ  
ООО «ФРОСТО»



ПЛИТА  
ИНДУКЦИОННАЯ КУХОННАЯ  
КИП-2П, КИП-2П-01

Руководство по эксплуатации

**EAC**

## **ВВЕДЕНИЕ**

### **Внимание!**

Настоящее Руководство должно быть обязательно прочитано перед пуском плиты индукционной кухонной в работу пользователем, ремонтниками и другими лицами, которые отвечают за транспортирование, ее установку, пуск в эксплуатацию, обслуживание и поддержание в рабочем состоянии.

Руководство должно находиться в доступном для пользователя месте и хранится весь срок службы изделия.

Настоящее руководство включает в себя паспортные данные.

## **1 НАЗНАЧЕНИЕ**

Плита индукционная кухонная КИП-2П и КИП-2П-01 (далее по тексту – плита) предназначена для приготовления первых, вторых и третьих блюд в специальной наплитной посуде на предприятиях общественного питания самостоятельно или в составе технологических линий.

Плита изготовлена в климатическом исполнении УХЛ 4 ГОСТ 15150.

Сертификаты соответствия требованиям ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ТС RU C-RU.MX11.B.00202 с 01.09.2016 по 31.08.2021, № ТС RU C-RU.MX11.B.00210 с 07.12.2016 по 06.12.2021

Декларации о соответствии ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»: ТС № RU Д-RU.MX11.B.00074 действительна с 16.09.2016 по 12.09.2021, ТС № RU Д-RU.MX11.B.00082 действительна с 17.11.2016 по 15.11.2021

На предприятии действует сертифицированная система менеджмента качества в соответствии с требованиями ISO 9001:2015. Регистрационный номер №31100427 QM15 действителен до 19.07.2021.

В связи с постоянным усовершенствованием изделия в его конструкции могут быть изменения, не отраженные в настоящем издании и не влияющие на его монтаж и эксплуатацию.

## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики плиты приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра		КИП-2П, КИП-2П-01
1.	Потребляемая мощность, кВт	3,5
2.	Номинальное напряжение, В	230
3.	Род тока	однофазный, переменный
4.	Частота тока, Гц	50Гц
5.	Количество зон нагрева, шт	2
6.	Потребляемая мощность индукционного нагревательного элемента, в режиме приготовления одной конфоркой, кВт	2,1
7.	Потребляемая мощность индукционного нагревательного элемента, в режиме увеличения мощности одной конфоркой, кВт	3,5
8.	Потребляемая мощность двух индукционных нагревательных элементов в режиме приготовления, кВт	2x1,75=3,5
9.	Частота индукционного модуля	22 кГц
10.	Максимальная допустимая нагрузка на рабочую поверхность из стеклокерамики, кг	40
11.	Максимальная допустимая нагрузка на зону нагрева, кг	20
12.	Температура включения вентилятора, не более, °С	53
13.	Температура отключения вентилятора, не менее, °С	33
14.	Габаритные размеры, не более, мм: - длина; - ширина; - высота	450 900 940
15.	Масса, кг, не более	43
*Примечание: допускается отклонение мощности в рабочем режиме от +5 до -10%.		

## 3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплект поставки плиты указан в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	КИП-2П, КИП-2П-01
Плита индукционная, шт.	1
Руководство по эксплуатации, шт.	1
Упаковка, шт.	1
Пакет из полиэтиленовой пленки, шт.	1

## 4 УСТРОЙСТВО

Внешний вид плиты КИП-2П показан на рисунке 1 и 2.

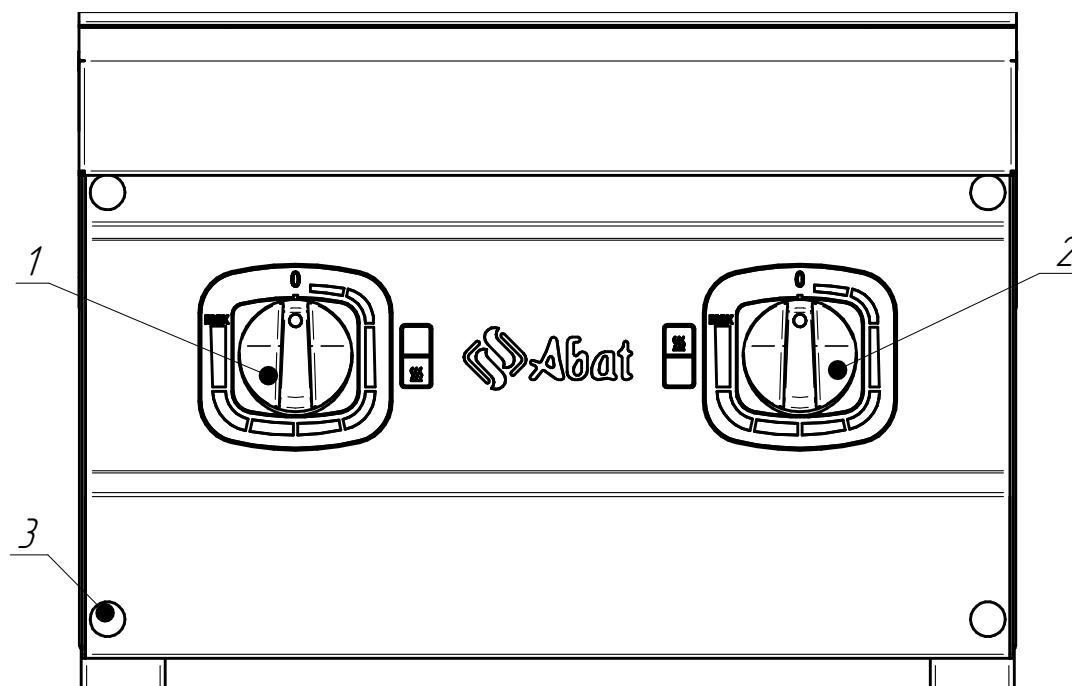
Плита индукционная кухонная состоит из каркаса, установленного на подставку. На каркас закрепляется обшивка задняя и боковые, воздухопровод, панель управления, столешница с рабочей поверхностью из стеклокерамики.

На задней обшивке установлен вентилятор, подключенный через термодатчик, расположенный внутри плиты. Примерная температура автоматического включения вентилятора составляет 50°C, выключения 35°C.

На днище плиты установлен жирулавливающий фильтр.

Для КИП-2П обшивка задняя и боковые, а также подставка изготовлены из крашеного металла.

Для КИП-2П-01 обшивка задняя и боковые, а также подставка изготовлены из нержавеющей стали.



1. Ручка переключателя передней зоны нагрева конфорки
2. Ручка переключателя задней зоны нагрева конфорки
3. Заглушка крепления панели управления

Рис. 1

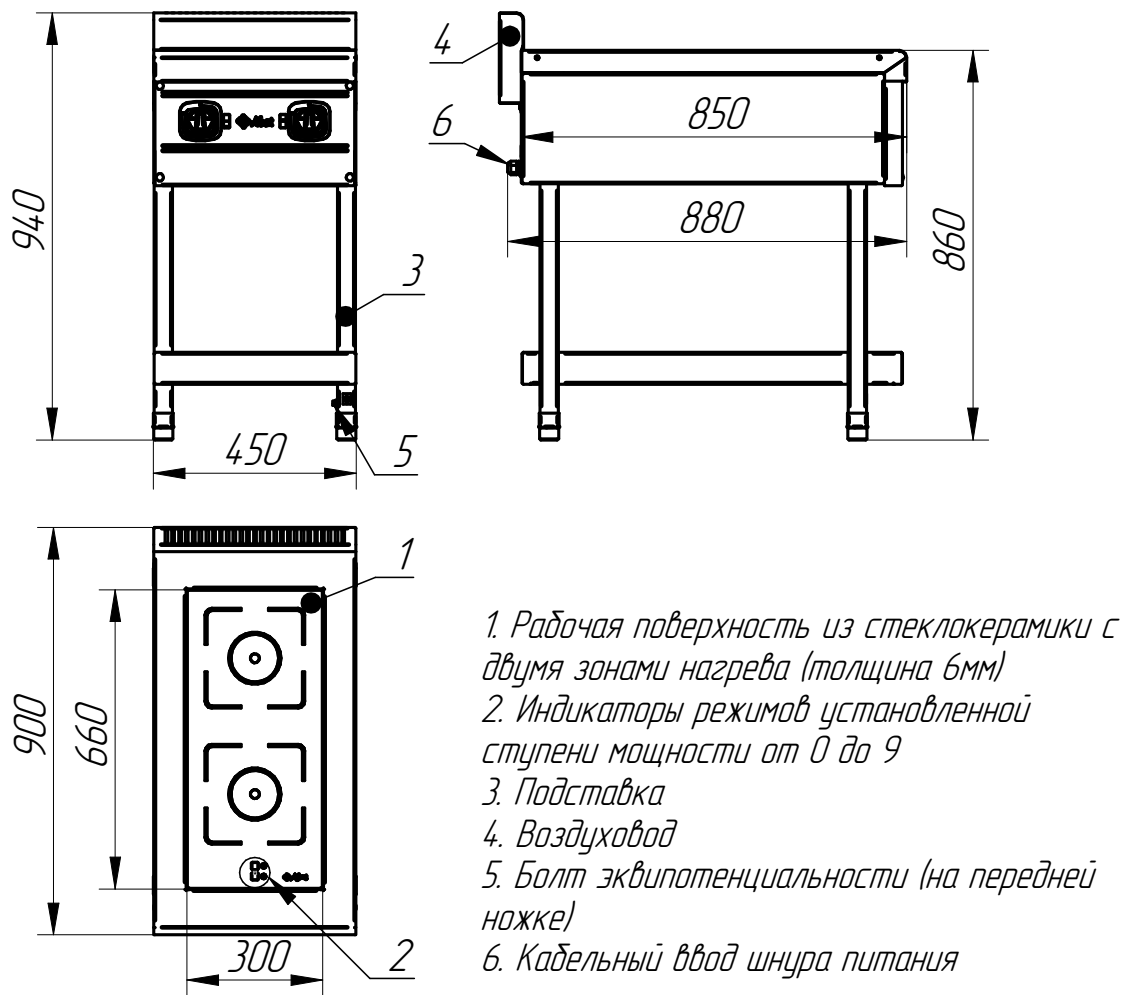


Рис. 2

## 5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

По способу защиты человека от поражения электрическим током плита относится к 1 классу по ГОСТ 12.2.007.0-75.

К обслуживанию плиты допускаются лица, прошедшие технический минимум по эксплуатации и ознакомленные с настоящим Руководством.

Плита не предназначена для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, психическими или умственными способностями, или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании прибора лицом, ответственным за их безопасность. Дети должны находиться под присмотром для недопущения игры с плитой.

При работе с плитой соблюдайте следующие правила безопасности:

- при монтаже плиты должна быть установлена коммутационная защитная аппаратура, гарантирующая защиту от пожарных факторов: короткого замыкания, перенапряжения, перегрузки, самопроизвольного включения;

- подключение плиты к сети должно осуществляться с учетом допускаемой нагрузки на электросеть;

- не допускается использование плиты в пожароопасных и взрывоопасных зонах;

- рабочая поверхность плиты из стеклокерамики. Если поверхность содержит трещины, немедленно отключите плиту от сети, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке;
- при обнаружении неисправностей отключите плиту от сети, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке;
- включайте плиту только после устранения неисправностей.
- после использования обязательно выключайте конфорку с помощью ее регулятора. Не полагайтесь на индикатор горячей поверхности.

### **Внимание!**

**Категорически запрещено работать с индукционной плитой людям, пользующимся кардиостимулятором**

#### **Запрещается:**

- оставлять работающую плиту без надзора
- эксплуатировать плиту с поврежденной рабочей поверхностью (с трещинами);
  - устанавливать пустую посуду на плиту;
  - использовать посуду с выпуклым дном или на ножках;
  - работать с плитой персоналу с кардиостимулятором сердца и другими устройствами (слуховые аппараты, имплантированные дозаторы инсулина и прочее), на чью работу может повлиять электромагнитное излучение плиты;
  - устанавливать плиту рядом с оборудованием, использующим воду (электроварки, мармиты, пищеварочные котлы и т.п.);
  - расстояние от стены до воздуховода должно быть не менее 100 мм;
  - использовать посуду диаметром менее 115 мм;
  - нагружать стеклокерамическую рабочую поверхность плиты выше 40кг;
  - бросать посуду на рабочую поверхность;
  - прикасаться к рабочей поверхности после снятия посуды;
  - разогревать пищу в консервных банках или иной металлической упаковке;
  - помещать металлические предметы, кухонные принадлежности, столовые приборы и т.д. на рабочую поверхность вблизи зоны нагрева;
  - помещать алюминиевую фольгу или пластмассовую посуду на рабочую поверхность. Рабочая поверхность плиты не предназначена для хранения других предметов;
  - при работе плиты будьте осторожны: кольца, наручные часы и другие подобные предметы могут нагреться, если их поднести близко к рабочей поверхности плиты;
  - для очистки применять водяную струю;
  - устранять неисправность при работе плиты;
  - закрывать вентиляционные отверстия и воздуховоды;
  - работать без заземления;
  - подсоединять плиту через удлинитель.

## 6 ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

**После хранения плиты в холодном помещении или после перевозки в зимних условиях перед включением в сеть необходимо выдержать ее при комнатной температуре в течение минимум 6ч.**

Распаковку, установку и испытание плиты должны производить специалисты по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования. Монтажные предприятия ответственны за правильное инструктирование, а также установку в соответствии с предписаниями по безопасности.

Перед установкой плиты на предусмотренное место снять защитную пленку со всех поверхностей. Плиту разместить в хорошо проветриваемом помещении, если имеется возможность, то под воздухоочистительным зонтом.

Установить на соответствующее место. Выровнять плиту по уровню с помощью регулируемых ножек, чтобы поверхность плиты приняла горизонтальное положение.

Плита оснащена штатным проводом для подключения к электрической сети (Lкаб=3,0м). Во избежание неправильного подключения штатного провода плиты к электрической сети провода промаркированы и имеют следующие информационные наклейки:

- фазный провод - «L»;
- нейтральный провод - «N»;
- заземляющий провод - «PE».

Подключение плиты к электрической сети должен производить только специализированная служба. Электропитание к плите подвести с распределительного шкафа через дифференциальный автомат с током отключения 25А и реагирующий на ток утечки 30мА.


Дифференциальный автомат должен обеспечивать гарантированное отключение от сети питания

Питающие шнуры должны быть выполнены в виде гибкого кабеля с маслостойкой оболочкой не легче, чем обычный полихлорпрен, или шнура с другой эквивалентной синтетической эластичной оболочкой типа ПРМ по ГОСТ 7399.

Номинальное поперечное сечение кабелей питания должно быть не меньше значений, указанных в таблице 3.

Таблица 3

Обозначение шнура (марка, число и номинальное сечение жил)	Номинальное сечение провода, мм <sup>2</sup>
ПРМ 3x2,5, КГН 3x2,5	2,5

Для выравнивания потенциалов при установке плиты в технологическую линию предусмотрен зажим, обозначенный знаком  – эквипотенциальность.

Эквипотенциальный провод должен быть сечением не менее 10 мм<sup>2</sup>.

Сдача в эксплуатацию смонтированного оборудования оформляется по установленной форме.

## 7 ПОРЯДОК РАБОТЫ

**Внимание!** Использовать только специальную посуду с плоским дном, обладающую магнитными свойствами: посуда из нержавеющей стали или алюминия с ферромагнитным дном, чугунная посуда (посуда, к которой притягивается магнит). Посуда из меди, латуни, алюминия, жаростойкого стекла или прочих немагнитных материалов не подходит.

Рекомендованные производители кухонной посуды: WMF (Transtherm Gala Serie); Silit (Silargan); Fissler (Cookstar); Demeyere (Triplinduc); ELO (Black Line); Litala; Tefal (Jamie Oliver); BergHoff.

Проверить целостность и надежность заземления плиты.

Убедитесь, что ручки регуляторов мощности находятся в положении «0».

Подайте напряжение питания на плиту, включив дифференциальный автомат в стационарной проводке.

Установите посуду в центр зоны нагрева.



Включите зону нагрева на необходимый режим. Для выбора режима нагрева поворачивайте ручку переключения мощности по часовой стрелке (увеличение нагрева) или против часовой стрелки (уменьшение нагрева). Вращайте ручку до тех пор, пока на индикаторе не засветится нужный режим нагрева.

Плита имеет три режима работы:

- режим удержания тепла;
- режим приготовления;
- режим увеличения мощности.

Режим удержания тепла имеет три уровня, указанных в таблице 4.

Таблица 4

Уровень	Символ на индикаторе	Функция
1		«Плавление»
2		«Подогрев»
3		«Варка на медленном огне»

Первый уровень - функция «плавления» используется, чтобы растопить пищу в оптимальном режиме. Температура дна кастрюли поддерживается на уровне 45°C.

Второй уровень - функция «подогрева» используется для поддержания тепла приготовленной пищи или для разогревания пищи. Максимальное время использования - 2 часа. Температура дна кастрюли достигает 70°C.



Третий уровень - функция «варка на медленном огне» используется для поддержания тепла приготовленной пищи. Максимальное время использования - 2 часа. Температура дна кастрюли достигает 90°C.

Режим приготовления – основной режим для приготовления пищи. На индикаторе отображаются цифрами от «1» до «9». Температура дна кастрюли от 60° до 240°C.

Режим увеличения мощности - позволяет увеличить мощность одной зоны нагрева на максимум. Рекомендуется использовать для быстрого закипания воды.


Для включения режима увеличения мощности повернуть ручку переключения одной зоны нагрева по часовой стрелке до отображения цифры «9». Довернуть ручку до упора подержать 2 сек. и отпустить. На индикаторе появится буква «P». Время работы режима 10 мин. Если посуда убирается из зоны нагрева при включенном режиме увеличения мощности, режим не выключается, счетчик продолжит отсчитывать время и не остановится до его истечения.

Для отключения режима повернуть ручку для уменьшения мощности нагрева.

Функцию увеличения мощности можно перезапустить по истечении 10-минутного промежутка, если позволяют температурные условия (не достигнут верхний температурный порог).

Передняя и задняя зоны нагрева конфорки могут быть объединены между собой в режим “моста”. Таким образом две зоны нагрева конфорки могут работать и управляться как одна. При этом одна из зон нагрева – задняя – является зависимой, а другая – передняя – является управляющей.

Для включения режима “моста” необходимо повернуть две ручки регуляторов мощности конфорки по часовой стрелке до отображения на каждом из индикаторов соответствующей зоны нагрева цифры «9». Затем одновременно довернуть ручки до упора и подержать не менее 2 сек. На индикаторе передней (управляющей) зоны нагрева отобразится цифра «9», на индикаторе задней (зависимой) зоны нагрева отобразится

символ . Для управления обеими зонами нагрева в режиме “моста” используйте ручку переключения мощности передней зоны нагрева конфорки.

Для отключения режима “моста” поверните ручки переключения мощности обеих зон нагрева конфорки против часовой стрелки в положение “0”.

При снятии посуды с поверхности стекла или ее отсутствия в зоне нагрева на индикаторе отображается символ «U».

Если в зоне нагрева отсутствует посуда, зона нагрева автоматически отключается и переходит в дежурный режим.

Минимальный диаметр посуды 115 мм.

После окончания приготовления пищи, необходимо выключить все зоны нагрева конфорки, повернув ручки переключателя мощности против часовой стрелки до «0».

При сильном нагреве на индикаторе появляется буква «H» (горячий).

Индикатор будет показывать «Н» даже если соответствующая зона нагрева выключена, но все еще горячая.

### **Внимание!**

- После приготовления пищи стеклокерамическая рабочая поверхность остается горячей некоторое время – не прикасайтесь к ней.

- Не ставьте на стеклокерамическую рабочую поверхность плиты посуду весом более 40 кг, не более 20 кг на зону нагрева.

По окончании работы переведите ручки переключения в положении «0». Отключите плиту от сети питания, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке.

Ежедневно после окончания работы проводите очистку рабочей поверхности (стекла). Для очистки стекла не рекомендуется применять абразивные или едкие моющие средства, песок или губки с шероховатой поверхностью.

Не пригоревшие загрязнения удаляйте влажной тряпочкой без применения моющего средства.

Сильно присохшие загрязнения удаляйте при помощи пластмассового скребка, затем протрите влажной тряпочкой.

### **Внимание!**

Периодически, 1 раз в месяц (либо чаще, при сильном загрязнении), необходимо производить очистку жироулавливающего фильтра. Для чего необходимо:

- отвернуть 2 винта, крепящих фильтр к днищу и вынуть его из направляющих за ручки (рис. 3);

- произвести очистку фильтра под струей воды щеткой с моющим средством или в посудомоечной машине;

- после очистки вставить фильтр по направляющим до упора и закрепить винтами.

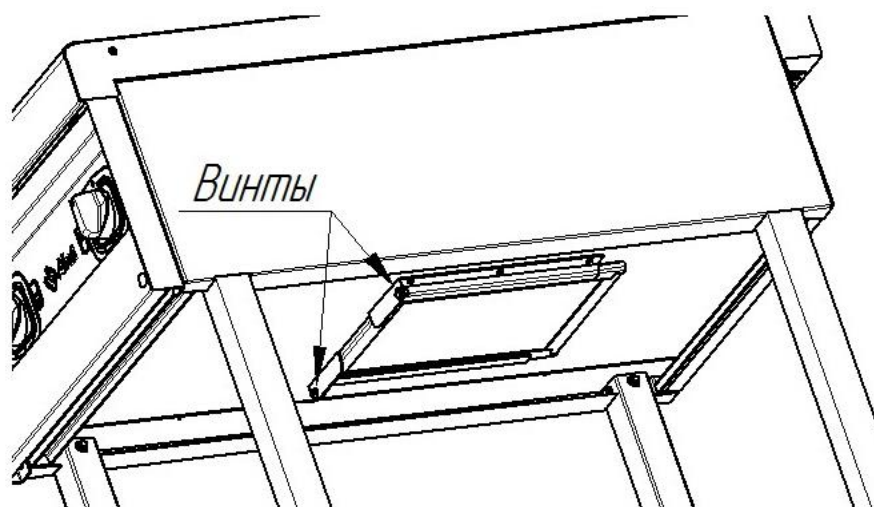


Рис. 3

**Внимание!** Во время очистки плиты отключите её от сети, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке.

**Внимание!** Для очистки плиты не допускается применять водяную струю.

## 8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III - V разрядов, имеющий квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей и прошедшие обучение у изготовителя или рекомендованные им.

В процессе эксплуатации плиты необходимо выполнить следующие виды работ в системе технического обслуживания и ремонта:

ТО – регламентированное техническое обслуживание – комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности плиты;

ТР – текущий ремонт – ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для обеспечения или восстановления работоспособности плиты и состоящий в замене и (или) восстановлении ее отдельных частей и их регулировании.

Периодичность технического обслуживания и ремонтов:

- техническое обслуживание (ТО) – 1 мес.;
- текущий ремонт (ТР) – при необходимости

**Внимание!** Все работы по ТО и ТР проводить только на плите, отключенной от сети, выключив автоматический выключатель в стационарной проводке.

При техническом обслуживании плиты требуется проделать следующие работы:

- выявить неисправность плиты путем опроса обслуживающего персонала;
- визуально осмотреть вентилятор на генераторе и задней стенке, по мере необходимости провести их очистку;
- проверить целостность оболочки шнура питания. При выявлении повреждения оболочки заменить шнур питания в соответствии с требованиями Таблицы 3 настоящего Руководства;
- проверить целостность электропроводки, заземления, эквипотенциального провода (при наличии) внешним осмотром.
- проверить цепи заземления самой плиты (от зажима заземления до доступных металлических частей - сопротивление должно быть не более 0,1 Ом);

При ТР проводятся все работы, предусмотренные при ТО и ремонт или замена отдельных частей.

После окончания ТО и ТР необходимо внести запись о проведенных работах в таблицу 6.

## 9 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

**Внимание!** Запрещается снимать гарантийную пломбу на индукционном модуле. Нарушение целостности пломбы приводит к снятию с гарантии.

Таблица 5

Коды ошибки на индикаторе режимов	Вероятная причина	Методы устранения
E/2	Перегрузка индукционного элемента или пустая посуда с выкипевшей жидкостью	Дать остыть системе
E/A	Ошибка индукционного модуля	Заменить индукционный модуль
E/6	Отсутствие электропитания индукционного модуля или блока питания	Проверить подключение провода. Проверить сетевой фильтр. Заменить индукционный модуль
E/9	Неисправный датчик температуры	Заменить индукционный модуль

## 10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Плита индукционная кухонная КИП-2П, КИП-2П-01

(нужное подчеркнуть)

зав. № \_\_\_\_\_, изготовленная на ООО «ФРОСТО», соответствует ТУ 28.93.15-001-90751075-2016 и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска: «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

\_\_\_\_\_ подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия

## 11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Плита индукционная кухонная КИП-2П, КИП-2П-01

(нужное подчеркнуть)

подвергнута на ООО «ФРОСТО» консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации: «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Консервацию произвел \_\_\_\_\_

подпись

Изделие после консервации принял \_\_\_\_\_

подпись

## 12 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Плита индукционная кухонная КИП-2П, КИП-2П-01

(нужное подчеркнуть)

упакована на ООО «ФРОСТО» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки: «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Упаковку произвел \_\_\_\_\_

подпись

Изделие после упаковки принял \_\_\_\_\_

подпись

МП

## 13 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации плиты - 1 год с даты ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения 1 год с даты изготовления.

Срок службы плиты 10 лет.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей плиты, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия.

Гарантия не распространяется на случаи, когда плита вышла из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в паспорте и руководстве по эксплуатации.

В случае невозможности устранения на месте выявленных дефектов предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектную плиту.

Все детали, узлы и комплектующие изделия, вышедшие из строя в период гарантийного срока эксплуатации, должны быть возвращены на завод-изготовитель плиты для детального анализа причин выхода из строя и своевременного принятия мер для их исключения.

Рекламация рассматривается только в случае поступления отказавшего узла, детали или комплектующего изделия с указанием номера плиты, даты изготовления и установки, копии договора с обслуживающей специализированной организацией, имеющей лицензию и копии удостоверения механика, обслуживающего плиту.

Технические вопросы по работе, обслуживанию и сервису оборудования Abat производства ООО «Фросто» Вы можете задать, обратившись в техническую поддержку завода по «горячей линии»:

+7 (8352) 64-04-62

+7 (919) 650-61-15, +7 (919) 650-61-23

e-mail: [hot-frosto@abat.ru](mailto:hot-frosto@abat.ru)

Время работы горячей линии: пн – пт, с 8.00 до 17.00 МСК

**ТОЛЬКО ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА!**

**ПО ВСЕМ ОСТАЛЬНЫМ ВОПРОСАМ ОБРАЩАЙТЕСЬ В ОТДЕЛ  
МАРКЕТИНГА:**

+7 (8352) 56-06-85

e-mail: [market@abat.ru](mailto:market@abat.ru)

## **14 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ**

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей» от 09.01.1996 г. с изменениями и дополнениями от 2 июня 1993 г., 9 января 1996 г., 17 декабря 1999 г., 30 декабря 2001 г., 22 августа, 2 ноября, 21 декабря 2004 г., 27 июля, 16 октября, 25 ноября 2006 г., 25 октября 2007 г., 23 июля 2008 г., 3 июня, 23 ноября 2009 г., 27 июня, 18 июля 2011 г., 25 июня, 28 июля 2012 г., 2 июля, 21 декабря 2013 г., 5 мая 2014 г.), Гражданским кодексом РФ (части первая от 30.11.1994 г. № 51-ФЗ, вторая от 26.01.1996 г. № 14-ФЗ, третья от 26.11.2001 г. №146-ФЗ, четвертая от 18.12.2006 г. № 230-ФЗ) с изменениями и дополнениями 26 января, 20 февраля, 12 августа 1996 г., 24 октября 1997 г., 8 июля, 17 декабря 1999 г., 16 апреля, 15 мая, 26 ноября 2001 г., 21 марта, 14, 26 ноября 2002 г., 10 января, 26 марта, 11 ноября, 23 декабря 2003 г., 29 июня, 29 июля, 2, 29, 30 декабря 2004 г., 21 марта, 9 мая, 2, 18, 21 июля 2005 г., 3, 10 января, 2 февраля, 3, 30 июня, 27 июля, 3 ноября, 4, 18, 29, 30 декабря 2006 г., 26 января, 5 февраля, 20 апреля, 26 июня, 19, 24 июля, 2, 25 октября, 4, 29 ноября, 1, 6 декабря 2007 г., 24, 29 апреля, 13 мая, 30 июня, 14, 22, 23 июля, 8 ноября, 25, 30 декабря 2008 г., 9 февраля, 9 апреля, 29 июня, 17 июля, 27 декабря 2009 г., 21, 24 февраля, 8 мая, 27 июля, 4 октября 2010 г., 7 февраля, 6 апреля, 18, 19 июля, 19 октября, 21, 28, 30 ноября, 6, 8 декабря 2011 г., 5, 14 июня, 2 октября, 3, 29, 30 декабря 2012 г., 11 февраля, 7 мая, 28 июня, 2, 23 июля, 30 сентября, 2 ноября, 2, 21, 28 декабря 2013 г., 12 марта, 5 мая, 23 июня, 21 июля, 22 октября, 22, 29, 31 декабря 2014 г., 8 марта, 6 апреля, 23 мая, 29 июня, 13 июля 2015 г., а также Постановлением Правительства РФ от 19.01.1998 г. № 55 «Об утверждении Правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар других размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации» (с изменениями и

дополнениями от 20.10.1998 N 1222, от 02.10.1999 N 1104, от 06.02.2002 N 81 (ред. 23.05.2006), от 12.07.2003 N 421, от 01.02.2005 N 49, от 08.02.2006 N 80, от 15.12.2006 N 770, от 27.03.2007 N 185, от 27.01.2009 N 50, от 21.08.2012 N 842, от 04.10.2012 N 1007, от 05.01.2015 N 6, от 19.09.2015 N 994, от 23.12.2015 N 1406)

Рекламации направлять по адресу:

**428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 21.  
Тел./факс: (8352) 56-06-26, 56-06-85**

## **15 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ**

При подготовке и отправке плиты на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части плиты по материалам, из которых они изготовлены.

## **16 УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ**

Хранение плиты должно осуществляться в транспортной таре предприятия-изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35°С.

Срок хранения не более 12 месяцев.

При сроке хранения свыше 12 месяцев владелец плиты обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014.

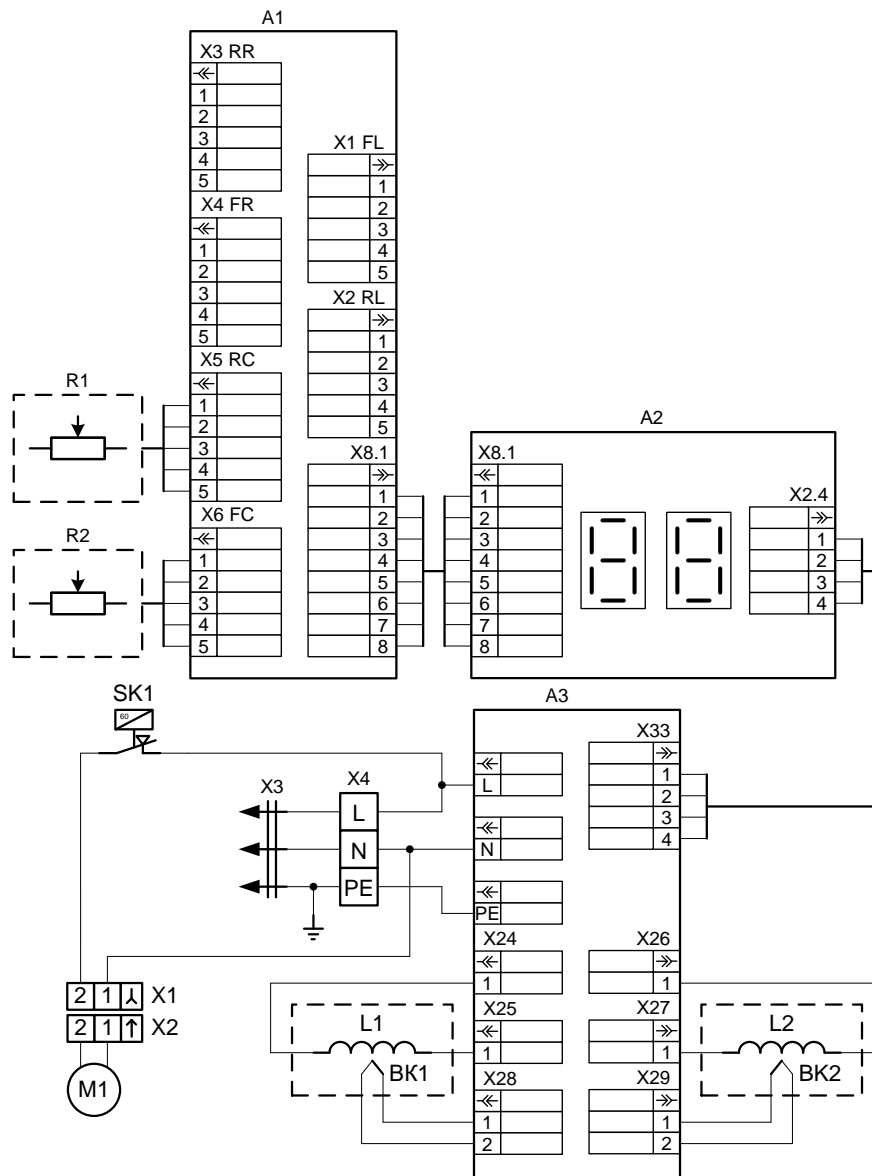
Упакованную плиту следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным, авиационным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозок на этих видах транспорта. Морской вид транспорта применяется по особому соглашению.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 8 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

Погрузка и разгрузка плиты из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

**ВНИМАНИЕ!** Допускается складирование упакованных плит по высоте в два яруса для хранения.

## Схема электрическая КИП-2П, КИП-2П-01



### Перечень элементов

Обознач.	Наименование	Кол.	Примечание
A1	Плата переходная	1	
A2	Плата индикаторная	1	
A3	Модуль индукционный	1	
BK1, BK2	Датчик температуры	2	
L1, L2	Катушка	2	
M1	Вентилятор 120x120	1	
R1, R2	Переключатель мощности	2	
SK1	Термодатчик ТК24-02-2-50	1	
X1	Колодка 45 7373 9038	1	Вентилятор (M1)
X2	Колодка 45 7373 9076	1	
X3	Клеммный блок КБ-63 (3)	1	
X4	Шнур питания 3x2,5	1	



**17 Учет технического обслуживания**

Таблица 6

Дата	Вид технического обслуживания	Краткое содержание выполненных работ	Наименование предприятия, выполнившего техническое обслуживание	Должность, фамилия и подпись	
				выполнившего работу	проверившего работу











## Приложение А

ООО «ФРОСТО»

428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Базовый проезд, 21

## ТАЛОН № 3 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

1 Плита индукционная кухонная КИП- 2П, КИП-2П-01

№ \_\_\_\_\_  
(месяц, год выпуска)2 \_\_\_\_\_  
[дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]М.П. \_\_\_\_\_  
(подпись)3 \_\_\_\_\_  
(дата ввода изделия в эксплуатацию)М.П. \_\_\_\_\_  
(подпись)

Выполнены работы \_\_\_\_\_

---



---



---



---



---



---



---



---



---



---

Исполнитель

Владелец

\_\_\_\_\_  
(фамилия, имя, отчество)\_\_\_\_\_  
(подпись)\_\_\_\_\_  
(наименование предприятия, выполнившего ремонт\_\_\_\_\_  
и его адрес)

М.П.

\_\_\_\_\_  
(должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт)

Корешок талона № 3

Плита индукционная кухонная КИП- 2П, КИП-2П-01

Изыят « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г. Выполнены работы \_\_\_\_\_

Исполнитель \_\_\_\_\_  
(подпись) \_\_\_\_\_  
Ф.И.О

М.П. \_\_\_\_\_

(Линия отреза)







## ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель** Общество с ограниченной ответственностью "ФРОСТО"

ОГРН: 1117847053576

Адрес: 428020, Российская Федерация, Чувашская Республика - Чувашия, г. Чебоксары, проезд Базовый, д.21

Фактический адрес: 428020, Российская Федерация, Чувашская Республика - Чувашия, г. Чебоксары, проезд Базовый, д.21

Телефон: +78352640459, Факс: +78352640457, E-mail: frosto@abat.ru

**в лице** генерального директора Яичникова Андрея Анатольевича

**заявляет, что** плита индукционная кухонная для предприятий общественного питания КИП-2П-01

**изготовитель:** Общество с ограниченной ответственностью "ФРОСТО"

Адрес: 428020, Российская Федерация, Чувашская Республика - Чувашия, г. Чебоксары, проезд Базовый, д.21

Фактический адрес: 428020, Российская Федерация, Чувашская Республика - Чувашия, г. Чебоксары, проезд Базовый, д.21

Код ТН ВЭД 8419 81 800 0, Серийный выпуск, ТУ 28.93.15-001-90751075-2016 «Плиты индукционные кухонные типа КИП для предприятий общественного питания»

**соответствует требованиям**

ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

**Декларация о соответствии принята на основании**

Протокола испытаний № 9333EM-LAB09/16 от 12.09.2016 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Инвестиционная корпорация» (аттестат аккредитации № RA.RU.21MЭ64, дата включения в реестр 07.12.2015), акта производственного контроля ООО «ФРОСТО» от 16.11.2016

**Дополнительная информация**

Условия хранения по группе 4 по ГОСТ 15150-69. Срок хранения - 12 месяцев. Срок службы – 10 лет.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 15.11.2021 включительно**

(подпись)

М.П.



А.А.Яичников

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

**Сведения о регистрации декларации о соответствии:**

**Регистрационный номер декларации о соответствии:** TC N RU Д-RU.MX11.B.00082

**Дата регистрации декларации о соответствии:** 17.11.2016





## ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель** Общество с ограниченной ответственностью "ФРОСТО"

ОГРН: 1117847053576

Адрес: 428020, Российская Федерация, Чувашская Республика - Чувашия, г. Чебоксары, проезд Базовый, д.21

Фактический адрес: 428020, Российская Федерация, Чувашская Республика - Чувашия, г. Чебоксары, проезд Базовый, д.21

Телефон: +78352640459, Факс: +78352640457, E-mail: frosto@abat.ru

**в лице** генерального директора Яичникова Андрея Анатольевича

**заявляет, что** плита индукционная кухонная для предприятий общественного питания КИП-2П

**изготовитель:** Общество с ограниченной ответственностью "ФРОСТО"

Адрес: 428020, Российская Федерация, Чувашская Республика - Чувашия, г. Чебоксары, проезд Базовый, д.21

Фактический адрес: 428020, Российская Федерация, Чувашская Республика - Чувашия, г. Чебоксары, проезд Базовый, д.21

Код ТН ВЭД 8419 81 800 0, Серийный выпуск, ТУ 28.93.15-001-90751075-2016 «Плиты индукционные кухонные типа КИП для предприятий общественного питания»

**соответствует требованиям**

ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

**Декларация о соответствии принята на основании**

Протокола испытаний № 9333ЕМ-LAB09/ 6 от 12.09.2016 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Инвестиционная корпорация» (аттестат аккредитации № RA.RU.21MЭ64, дата включения в реестр 07.12.2015), акта производственного контроля ООО «ФРОСТО» от 12.09.2016

**Дополнительная информация**

Условия хранения по группе 4 по ГОСТ 15150-69. Срок хранения - 12 месяцев. Срок службы – 10 лет.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 12.09.2021 включительно**

(подпись)

М.П.

А.А.Яичников

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

**Сведения о регистрации декларации о соответствии:**

**Регистрационный номер декларации о соответствии:** TC N RU Д-RU.MX11.B.00074

**Дата регистрации декларации о соответствии:** 16.09.2016





## ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.MX11.B.00210

Серия RU № 0142113

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации Автономной некоммерческой организации "Центр Испытаний и Сертификации "Союз", Адрес: 420044, РОССИЯ, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Чистопольская, д. 5, Фактический адрес: 420127, РОССИЯ, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Дементьева, д. 1, корп. 2. Телефон: +78435713242, Факс: +78435713242, E-mail: souz7@mail.ru, Аттестат рег. № RA.RU.11MX11, внесен в реестр 21.12.2015, Росаккредитация

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью "ФРОСТО", Адрес: 428020, РОССИЯ, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, д.21, Фактический адрес: 428020, РОССИЯ, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, д.21, ОГРН: 1117847053576, Телефон: +78352640459, Факс: +78352640457, E-mail: frosto@abat.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью "ФРОСТО", Адрес: 428020, РОССИЯ, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, д.21, Фактический адрес: 428020, РОССИЯ, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, д.21

**ПРОДУКЦИЯ** Плита индукционная кухонная для предприятий общественного питания КИП-2П-01 по ТУ 28.93.15-001-90751075-2016 «Плиты индукционные кухонные типа КИП для предприятий общественного питания». Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8419 81 800 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний №S2-226-16 от 29.11.2016 Испытательного центра Автономной некоммерческой организации "Центр Испытаний и Сертификации "Союз" (аттестат аккредитации № RA.RU.21ME46, дата включения в реестр 07.12.2015), акта о результатах анализа состояния производства от 05.12.2016

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Условия хранения по группе 4 ГОСТ 15150-69. Срок хранения 1 год. Срок службы 10 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 07.12.2016 ПО 06.12.2021 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации  
Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Н.В.Петряков  
(инициалы, фамилия)

А.Г.Сафиуллин  
(инициалы, фамилия)







## ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.MX11.B.00202

Серия RU № 0142105

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации Автономной некоммерческой организации "Центр Испытаний и Сертификации "Союз", Адрес: 420044, РОССИЯ, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Чистопольская, д. 5, Фактический адрес: 420127, РОССИЯ, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Дементьева, д. 1, корп. 2. Телефон: +78435713242, Факс: +78435713242, E-mail: souz7@mail.ru, Аттестат рег. № RA.RU.11MX11, внесен в реестр 21.12.2015, Росаккредитация

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью "ФРОСТО", Адрес: 428020, РОССИЯ, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, д.21, Фактический адрес: 428020, РОССИЯ, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, д.21, ОГРН: 1117847053576, Телефон: +78352640459, Факс: +78352640457, E-mail: frosto@abat.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью "ФРОСТО", Адрес: 428020, РОССИЯ, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, д.21, Фактический адрес: 428020, РОССИЯ, Чувашская Республика - Чувашия, г.Чебоксары, проезд Базовый, д.21

**ПРОДУКЦИЯ** Плита индукционная кухонная для предприятий общественного питания КИП-2П по ТУ 28.93.15-001-90751075-2016 «Плиты индукционные кухонные типа КИП для предприятий общественного питания». Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8419 81 800 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний №S2-171-16 от 01.09.2016 Испытательного центра Автономной некоммерческой организации "Центр Испытаний и Сертификации "Союз" (аттестат аккредитации № RA.RU.21ME46, дата включения в реестр 07.12.2015), акта о результатах анализа состояния производства от 01.09.2016

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Условия хранения по группе 4 ГОСТ 15150-69. Срок хранения 1 год. Срок службы 10 лет. Схема сертификации 1с.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 01.09.2016 ПО 31.08.2021 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Н.В.Петряков  
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

А.Г.Сафиуллин  
(инициалы, фамилия)