

**РОССИЯ**  
**ООО «ЭЛИНОКС»**



**ПЛИТА ГАЗОВАЯ КУХОННАЯ  
ПГК – ЖШ - П - А  
КАТЕГОРИЯ II 2Н3+**

**Руководство по эксплуатации**

**EAC**

**ВНИМАНИЕ!**

**Перед вводом плиты в эксплуатацию замерить давление поступающего газа!**

**Установить основную форсунку горелки духовки согласно измеренному давлению:**

**природный газ (метан)**

**для давления 1275 Па - основная форсунка Ø2,15 мм (установлена при сборке и имеет маркировку на грани "215")**

**для давления 1961 Па - основная форсунка Ø1,8 мм (идет в комплекте поставки и имеет маркировку на грани "180")**

**сопло запальной горелки (пилот духовки) - Ø0,32 мм (установлено при сборке и имеет маркировку на цилиндрической части "32")**

**сжиженный газ (пропан-бутан)**

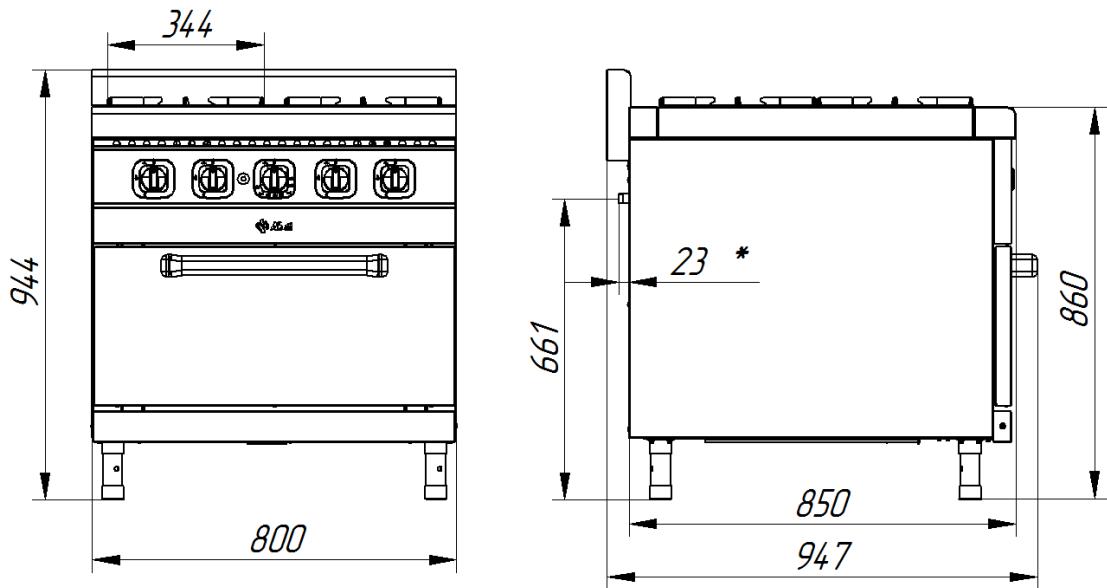
**для давления 2942 Па - основная форсунка Ø1,4 мм (имеет маркировку на грани "140")**

**сопло запальной горелки (пилот духовки) - Ø0,25 мм (имеет маркировку на цилиндрической части "25")**

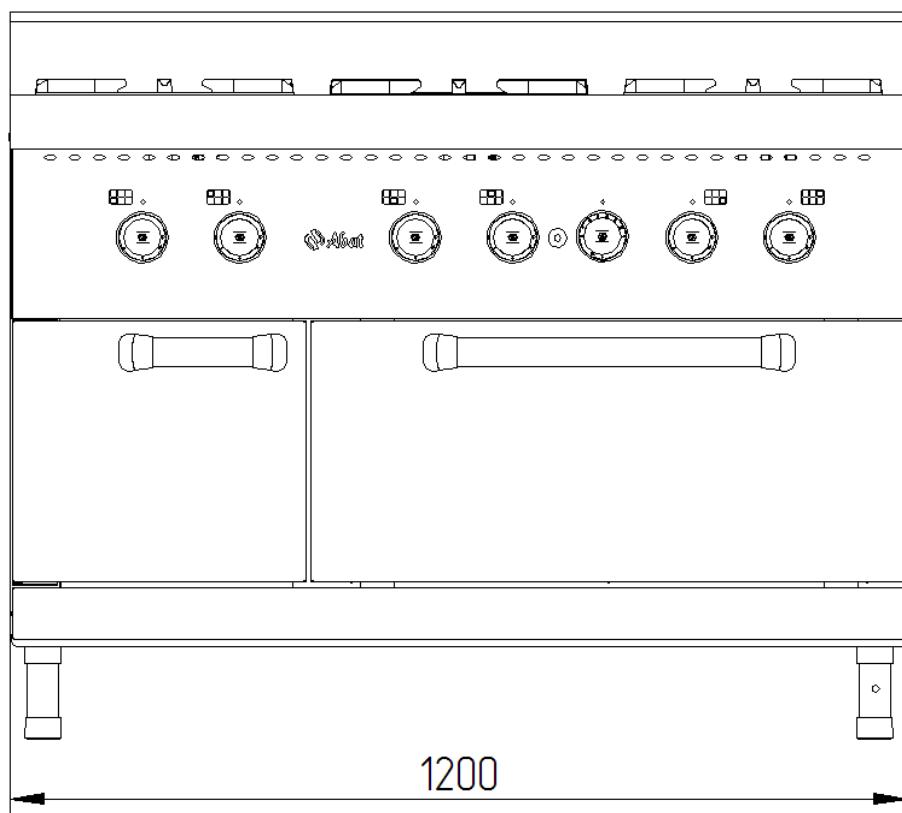
**основная форсунка и сопло запальной горелки для сжиженного газа идут в комплекте поставки**

**Если давление газа превышает указанные значения, необходимо установить редуктор, понижающий давление до положенной величины!**

**После розжига основной горелки духовки, дать ей прогреться с открытой дверью в течении 30-60 секунд**



Габаритные размеры  
газовой плиты ПГК-49ЖШ-II-А



Габаритные размеры  
газовой плиты ПГК-69ЖШ-II-А.  
Остальное см. ПГК-49ЖШ-II-А

## ВВЕДЕНИЕ

### ВНИМАНИЕ!

Руководство должно быть обязательно прочитано перед пуском плиты газовой кухонной типа ПГК (далее - плита или изделие) в работу пользователем, ремонтниками и другими лицами, которые отвечают за транспортирование, его установку, пуск в эксплуатацию, обслуживание и поддержание в рабочем состоянии.

Руководство должно находиться в доступном для пользователя месте и хранится весь срок службы изделия.

Настоящее руководство включает в себя паспортные данные.

Изделия соответствуют требованиям технических регламентов Таможенного Союза:

Сертификат соответствия № TC RU C-RU.MH10.B.01382, срок действия с 03.12.2018 г. по 02.12.2023г.

На предприятии действует сертифицированная система менеджмента качества в соответствии с требованиями ISO 9001:2015. Регистрационный номер №73 100 3466, действителен до 26.01.2020 г.

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Плита газовая кухонная:

- четырехгорелочная ПГК-49ЖШ-II-A серии 900 (с жарочным шкафом);
- шестигорелочная ПГК-69ЖШ-II-A серии 900 (с жарочным шкафом)

предназначена для приготовления первых, вторых и третьих блюд в наплитной посуде, а также для жаренья и варки полуфабрикатов из мяса, рыбы, овощей, выпечки мелкоштучных мучных изделий и запекания творожных блюд в духовке на предприятиях общественного питания, как самостоятельно, так и в составе технологических линий.

Плита изготовлена в климатическом исполнении УХЛ-4.2 ГОСТ 15150.

Плита предназначена для использования газов второго (природный по ГОСТ 5542) и третьего (сжиженный по ГОСТ 20448 – пропан технический, смесь пропана и бутана технических, бутан технический) семейств  $\text{P}_{2\text{H}3+}$  по ГОСТ Р 55211-2012.

По способу удаления продуктов сгорания плита относится к типу А по ГОСТ Р 55211-2012: аппарат не предназначенный для подсоединения к дымоходу или другому устройству для удаления продуктов сгорания в пространство вне помещения.

Назначенный срок службы изделия – 7 лет.





6. Направляющие для гастроемкостей
7. Горелка духовки
8. Гастроемкость
9. Дверь вспомогательного отсека
10. Место подключения газа

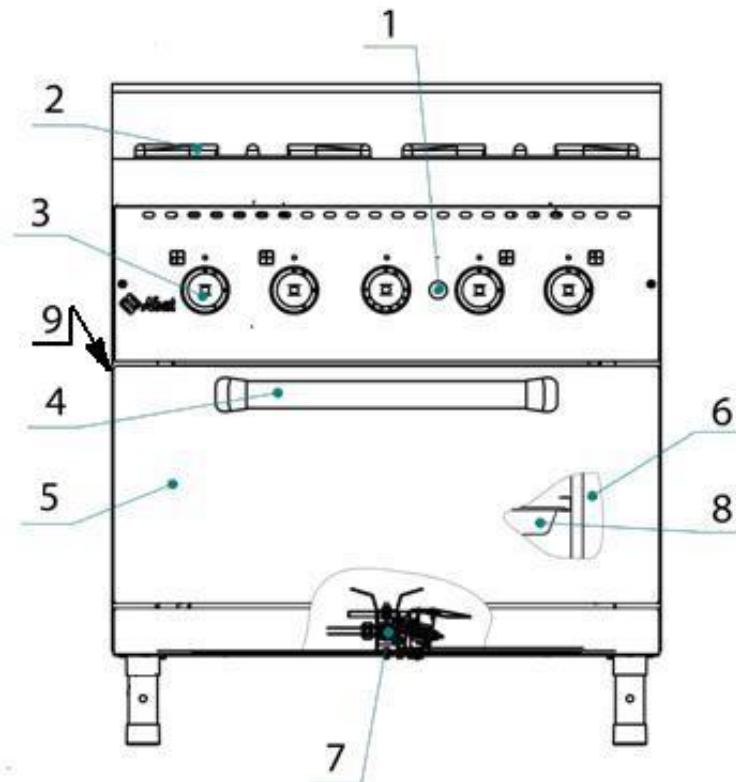


Рис. 2. Плита ПГК-49ЖШ-П-А

1. Кнопка розжига духовки
2. Горелки стола
3. Ручки кранов горелок
4. Ручка двери духовки
5. Дверь духовки
6. Направляющие для гастроемкостей
7. Горелка духовки
8. Гастроемкость
9. Место подключения газа

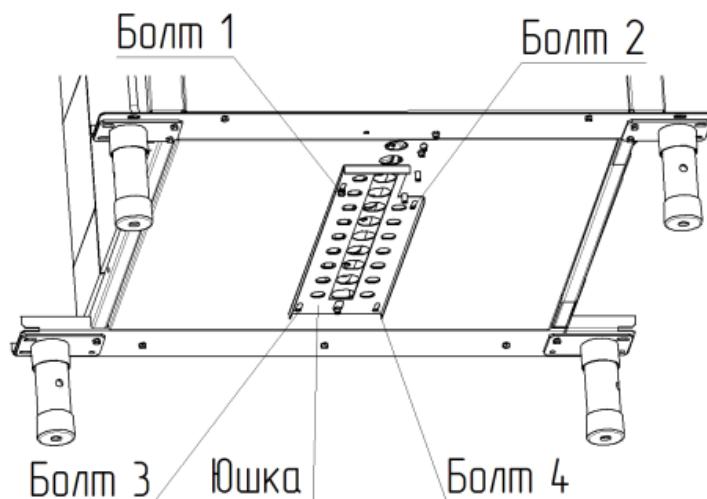


Рис. 2.1 Регулировка подачи воздуха

## Внимание!

Для регулировки подачи воздуха в область горения основной горелки духовки в нижней части плиты расположена «Юшка», открывающая дополнительные ряды циркуляционных отверстий. Для открытия отверстий необходимо расслабить четыре крепежных болта и потянуть юшку на себя, после чего крепежные болты затянуть (см. рис.2.1). Плита поставляется с закрытой «Юшкой».

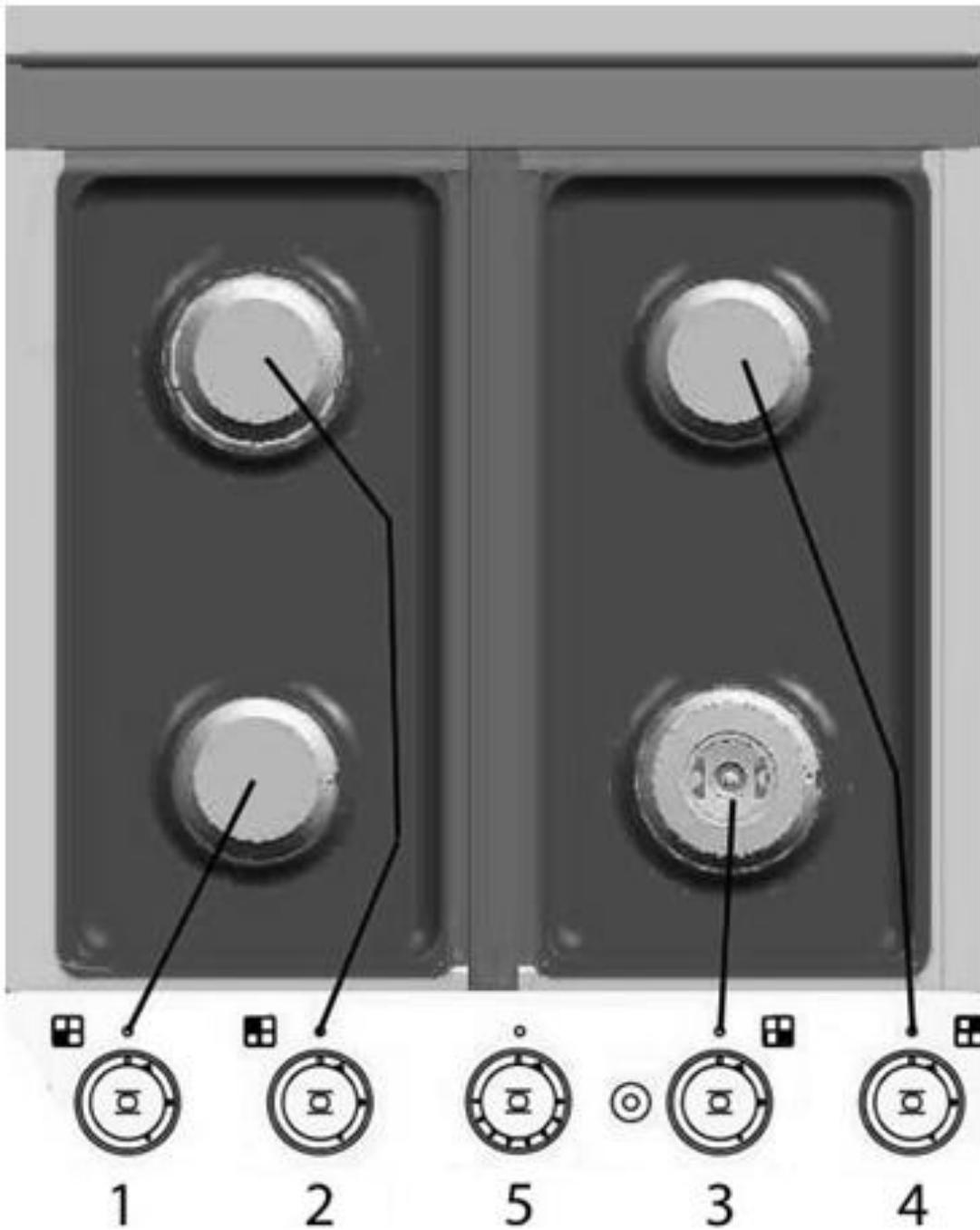


Рис. 3 Плита ПГК-49ЖШ-II-А

- 1, 2, 4 – ручки кранов горелок нормальной мощности
- 3 – ручка крана горелки повышенной мощности
- 5 - ручка крана-термостата (кран духовки)

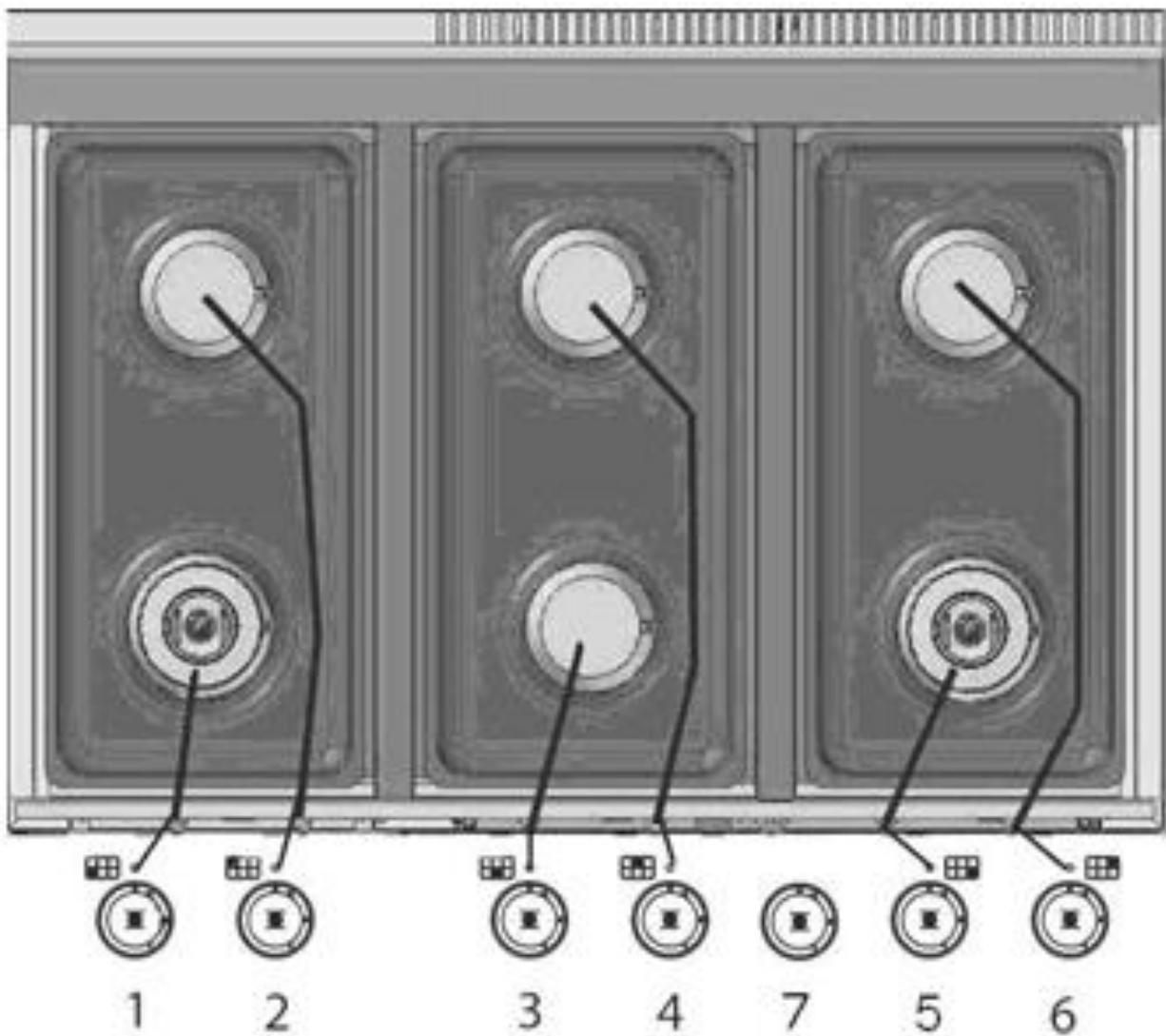


Рис. 4 Плита ПГК-69ЖШ-II-А

2, 3, 4, 6 – ручки кранов горелок нормальной мощности

1, 5 – ручки кранов горелок повышенной мощности

7 - ручка крана-термостата (кран духовки)

4.2. Технические таблички с данными плиты находится на задней стенке. На первой табличке указаны: данные изготовителя, масса плиты, тип плиты и дата изготовления. Категория плиты, полная мощность плиты и давления газов указаны в таблице на второй табличке. На третьей табличке указан установленный вид газа.

4.3. Включение и выключение горелок стола (рис. 5)

#### Розжиг запальной горелки.

Нажмите на ручку крана горелки и поверните ее против часовой стрелки, установив символ искры зажигания напротив метки на панели управления (рис. 5а). Одновременно произведите поджог газа, выходящего из запальной горелки (пилота) при помощи спички, электро- или пьезозажигалки.

Удерживайте ручку крана горелки в нажатом состоянии в течение 10-15 секунд, после чего отпустите. Убедитесь в устойчивом горении пламени запальной горелки. Если пламя не горит, повторите операцию.

#### Включение и выключение основной горелки.

Для включения основной горелки поверните ручку от позиции символа искры зажигания против часовой стрелки к символу большого огня (рис. 5б). Для уменьшения пламени до минимума поверните ручку против часовой стрелки до символа малого огня





Перед санитарной обработкой ручки кранов плиты установите в закрытое положение.

Включение плиты допускается только после устранения неисправностей.

Плита должна эксплуатироваться только подготовленным к эксплуатации персоналом.

При повреждении или в случае плохого функционирования плиты, следует отключить её.

Любое вмешательство в части ремонта должно выполняться исключительно силами уполномоченного Центра Технического Обслуживания.

При замене частей плиты следует использовать исключительно оригинальные запасные части.

Плита предназначена к использованию только в соответствии с предназначением, для которого она была разработана.

Ни в коем случае не следует подвергать плиту мойке прямыми струями воды во избежание забивки сопел и камер сгорания;

Не следует загораживать отверстия для выхода продуктов сгорания рис.7.

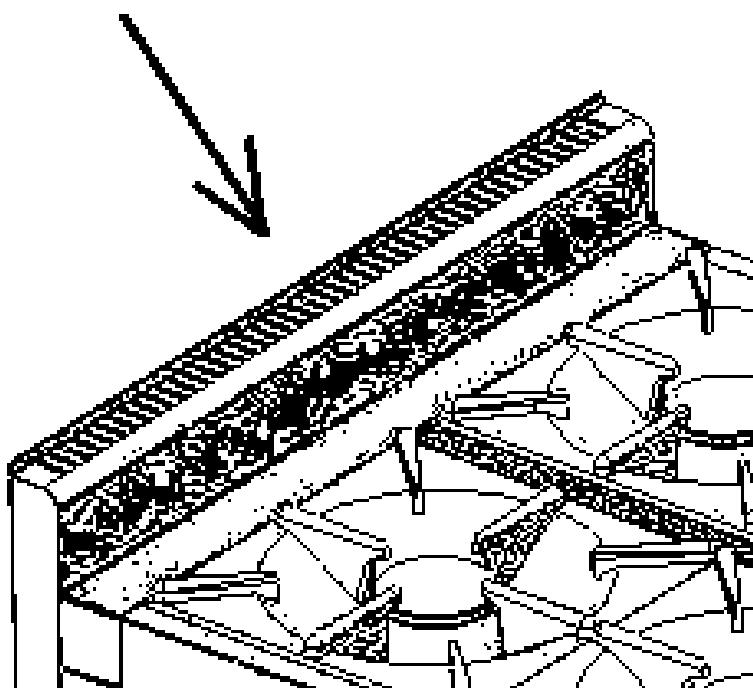


Рис.7

Все части плиты должны постоянно содержаться в чистоте, во избежание их окисления запрещается использовать химически -агрессивные вещества. По окончании эксплуатации следует всегда отключать плиту.

Не допускается самостоятельная замена крана-термостата во избежание сбивки калибровки.

Не оставляйте дверь духовки открытой во время работы, чтобы предотвратить нагревание ручек кранов.

В том случае, если плита устанавливается около стен, перегородок, кухонной мебели и т.д., следует иметь в виду, что последние должны быть выполнены из негорючих материалов. В противном случае они должны быть покрыты термоизоляционным негорючим покрытием, и максимальное внимание должно уделяться соблюдению Правил Противопожарной Безопасности;

При перемещении плиты не следует протягивать её по полу из-за возможности повреждения плиты.

Несоблюдение вышеизложенных указаний может нанести вред плите.



## 8. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

### 8.1. ДАВЛЕНИЕ ПОСТУПАЮЩЕГО ГАЗА.

Перед запуском плиты необходимо проверить давление поступающего газа.

Давление поступающего газа должно быть замерено при помощи манометра с минимальным разрешением 10 Па (например, "U"-образный манометр).

Для подключения манометра к плите следует воспользоваться отводом на коллекторе, который заглушен затяжным винтом (см. рис.8).

Для доступа к отводу необходимо снять решетки "1", горелки "2" и лоток "3" для сбора пролившейся жидкости.

Затем вывинтить затяжной винт "4" и подключить к отводу гибкий шланг "U"-образного манометра;

Замерить давление поступающего газа. В том случае, если давление выходит за пределы, приведенные в табл. 1, плита ни в коем случае не должна запускаться в действие. Об этом должно быть поставлено в известность соответствующее ведомство.

Если давление природного газа превышает допустимую норму в 2452 Па, в подводящей сети необходимо установить редуктор, понижающий давление до положенной величины.

После выполнения операций по замеру давления поступающего газа следует отсоединить гибкий шланг, снять "U"-образный манометр и вновь завинтить затяжной винт "4".

Вновь установить на место снятые детали, действуя в обратном порядке.

**ВНИМАНИЕ:** Во избежание срыва контактов термопар, запрещается подтягивать места соединения медных трубок термопар с газовыми кранами с большим усилием.

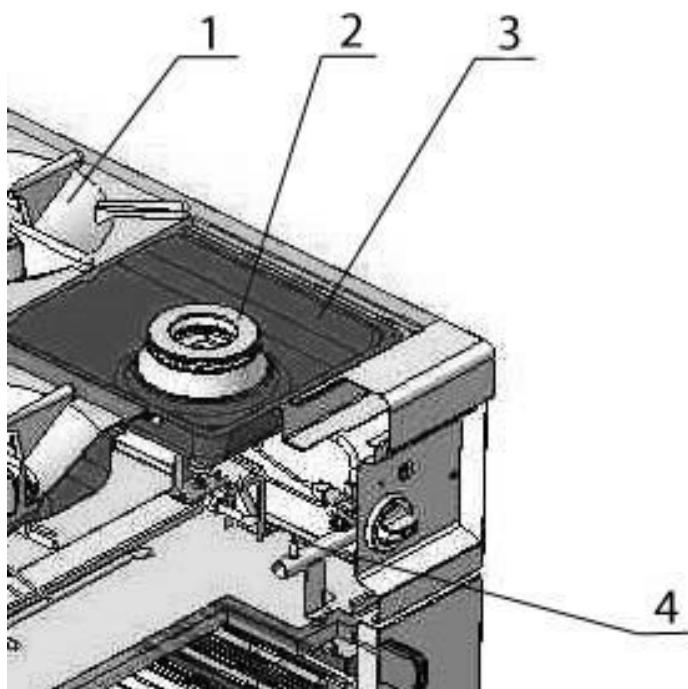


Рис. 8

1 – Решетка;

2 – Горелка;

3 – Лоток;

4 – Затяжной винт

### 8.2. ТЕПЛОВАЯ МОЩНОСТЬ

После запуска плиты необходимо проверить тепловую мощность плиты.

Тепловая мощность контролируется уполномоченными поставщиками газа или Центром Технического Обслуживания с соблюдением следующих указаний:

проверка полной тепловой мощности должна производиться при установке аппаратуры, при ее переоборудовании к другому типу газа и в случае любых операций по обслуживанию;

максимальная тепловая мощность, минимальная тепловая мощность, так же, как и давление подключения, могут быть выяснены из соответствующих таблиц, приведенных в разделе "Технические Данные";

не следует подвергать какой-либо регулировке или перенастройке опечатанные (закрашенные) элементы оборудования.

Полная тепловая мощность достигается применением соответствующих форсунок в соответствии с таблицей 2 и при соответствующем давлении поступающего газа.

Для проверки тепловой мощности возможно применение волюметрического метода. Эта проверка выполняется при помощи счетчика газа и хронометра. Количество газа, которое должно пройти через счетчик в единицу времени указано в таблице 1. Полученное при проверке, значение не должно отличаться от приведенного в таблице 1 более чем на  $\pm 5\%$ . В том случае, если отклонения превышают допустимые, следует проверить установленную форсунку.

### 8.3. РЕГУЛИРОВКА ПЕРВИЧНОГО ВОЗДУХА

Первичный воздух может считаться отрегулированным с большей или меньшей степенью точности в том случае, если обеспечено следующее:

- пламя не отрывается при холодной горелке;
- пламя не пропадает при горячей горелке.

#### 8.3.1 РЕГУЛИРОВКА ГОРЕЛКИ СТОЛА

Для обеспечения доступа к форсунке 3 и регулировочной втулке первичного воздуха 2 необходимо снять решетки, горелки и лоток для сбора пролившейся жидкости. Затем ослабить винт 1 и выставить втулку 2 на расстояние "H", как изображено на рис.9. Величина расстояния "H" приведена в табл. 5

Вновь затянуть винт "1". Установить все элементы, снятые перед этим, действуя в обратном порядке.

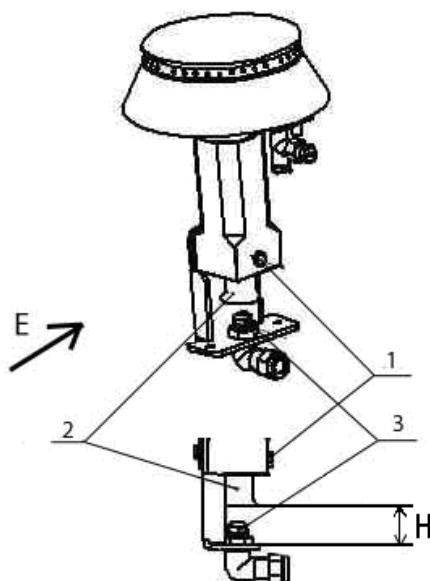


Рис. 9 Горелка стола  
1-Винт  
2-Втулка  
3-Форсунка



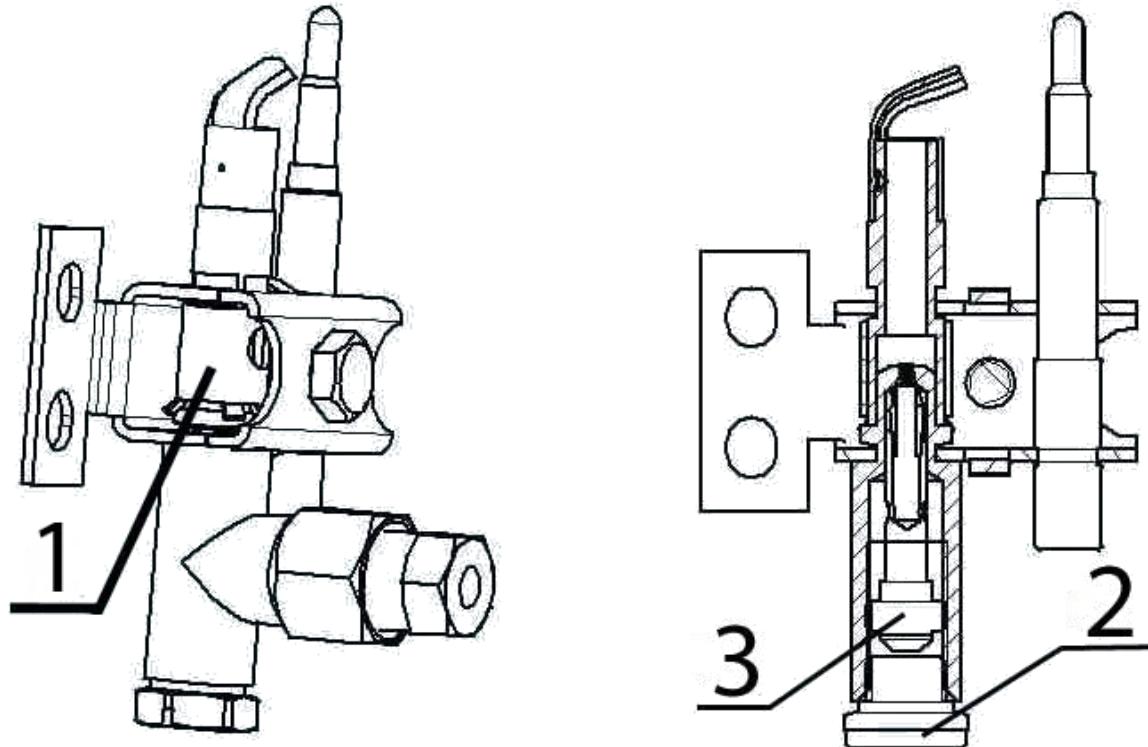


Рис. 11 Запальна горелка стола (пилот)

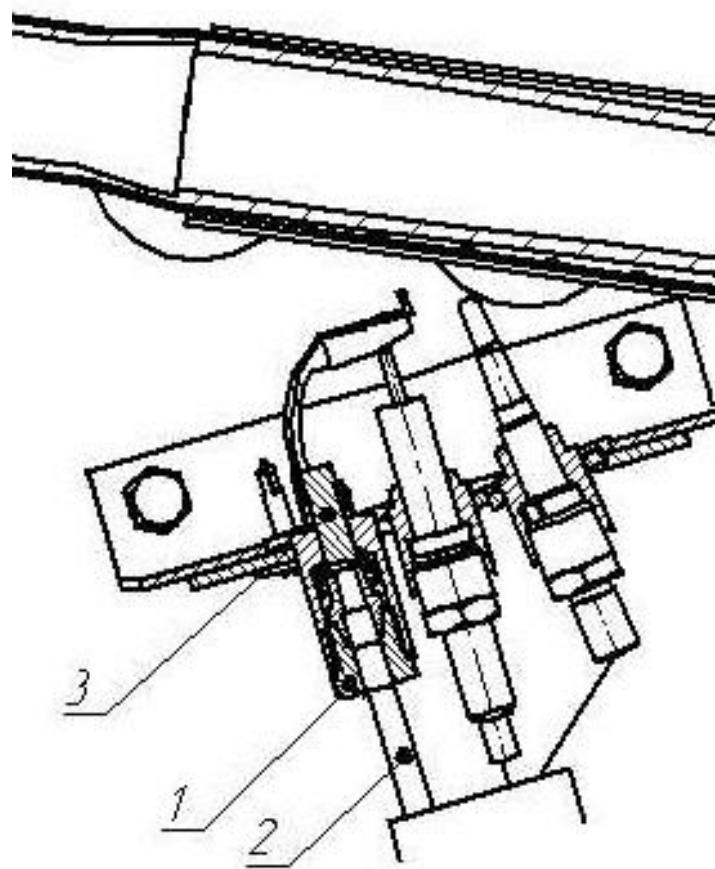


Рис.12 Запальна горелка духовки (пилот)

Для замены сопла запальной горелки духовки необходимо снять под, отвернуть накидную гайку поз. "1" (рис. 12), снять трубку поз. "2", заменить сопло поз. "3". Сборка производится в обратном порядке.

После проведения вышеуказанных операций необходимо проконтролировать минимальный расход газа, для чего необходимо включить горелки и проверить характер пламени: пламя должно быть устойчивым.

При проверке минимального расхода газа в духовке необходимо ее прогреть до срабатывания крана-термостата.

При необходимости регулировки минимального расхода необходимо снять ручки кранов поз. "1", отвернуть четыре болта "3" с обратной стороны панели, снять панель поз. "2" (рис.13) и вращением винтов "1" (рис.14) отрегулировать минимальный расход газа. Заводская настройка для природного газа: регулировочный винт полностью завинчен в направлении часовой стрелки и отвинчен на 90 градусов.

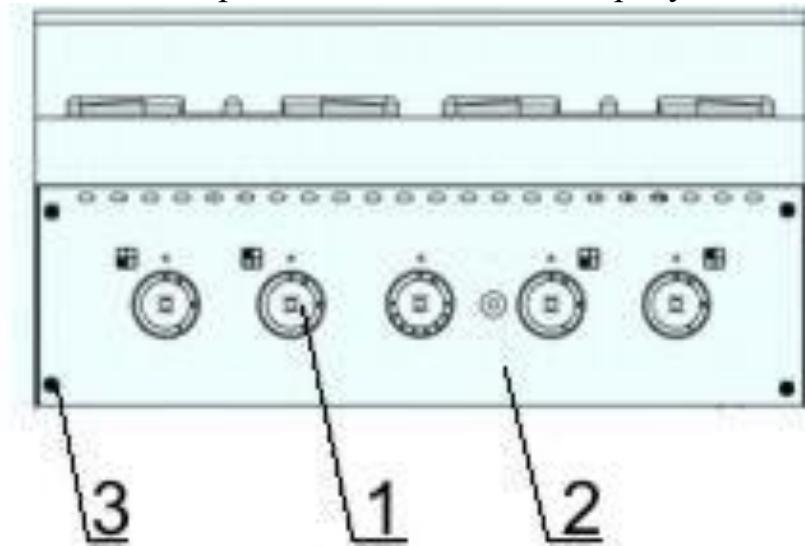


Рис.13 Панель передняя

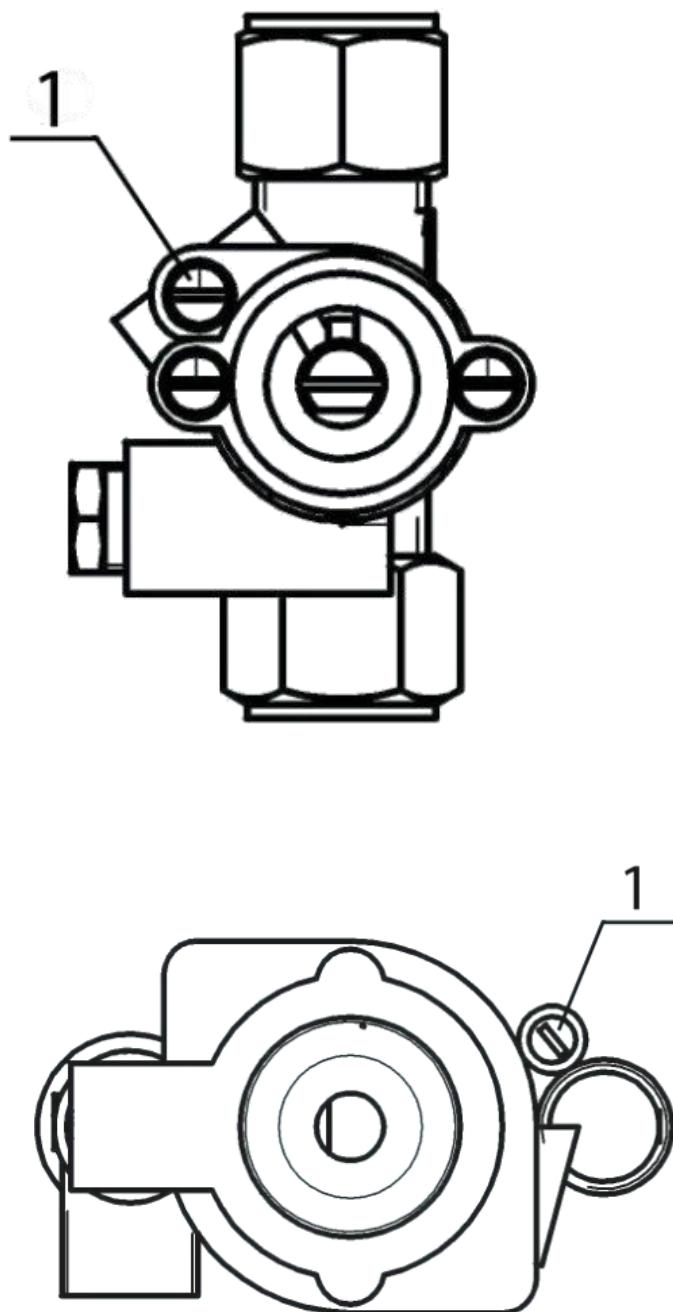


Рис. 14 Краны горелок

### 8.5. ПРИГОТОВЛЕНИЕ ПИЩИ В ЖАРОЧНОМ ШКАФУ.

Перед первым применением духовки её следует промыть и прокалить при максимальной температуре 15–20 мин. Перед приготовлением пищи духовку необходимо прогреть до нужной температуры приготовления конкретного продукта. Для этого ручку крана-термостата установить на необходимую температуру. Кран-термостат автоматически поддерживает заданный температурный режим. При приготовлении пищи необходимо уточнить рекомендуемую температуру и при последующем приготовлении ручку крана-термостата установить на другую температуру, если качество первого приготовления было неудовлетворительным.



4	Не регулируется температура в духовке при вращении ручки-термостата	Обрыв термодатчика	Заменить кран-термостат в сборе
5	Пламя основной горелки вялое, с желтыми коптящими языками или пламя отсутствует	Кончился запас сжиженного газа в баллоне. Слишком малое давление в сети. Горелка установлена с перекосом В каналы горелки попала грязь или влага. Засорилась форсунка.	Заменить баллон с сжиженным газом. Обратиться в газоснабжающую службу. Правильно установить горелку. Прочистить и просушить горелку. Тонкой проволокой или иголкой прочистить форсунку.
6	Ручка крана проворачивается со значительным усилием	Высыхание смазки. Попадание загрязнений	Вызвать службу газового хозяйства.
7	Автоматическое отключение подачи газа при работе	Наличие в помещении сильных сквозняков, приводящих к срыву пламени на запальнике.	Устранить или уменьшить сквозняк
8	На конце термопары наличие сажи	Неполное сгорание газовой смеси, недостаточное количество первичного воздуха	Очистите термопару от сажи, проверьте и прочистите отверстие на форсунке и сопле, отрегулировать подачу первичного воздуха
9	Пламя горелки коптящее, появление шума или отрыва пламени от горелки	Не отрегулирована подача воздуха в смеситель горелки (При избытке воздуха пламя становится низким и горит с шипением (возможен и отрыв пламени от конфорки, отчего оно гаснет. Огонь молочно-желтого цвета и с копотью свидетельствует о недостаточном доступе кислорода, неполном сгорании газа и, возможно, о загрязнении или механическом повреждении горелки.) Слишком большое давление в сети.	Отрегулировать подачу первичного воздуха в смеситель горелки. Обратиться в газоснабжающую службу.
10	Нестабильное горение газа, постоянное отключение горелки духовки	Малый условный проход подводящего шланга. Не правильно подобрана форсунка или не отрегулирована подача первичного воздуха.	Заменить на шланг с условным проходом не менее 15 мм. Заменить на форсунку с требуемым диаметром отверстия, выставить расстояние до втулки подачи первичного воздуха.





## 16. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При подготовке и отправке на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части изделия по материалам, из которых они изготовлены.

**Внимание!** Конструкция изделия постоянно совершенствуется, поэтому возможны незначительные изменения, не ухудшающие технические характеристики изделия.

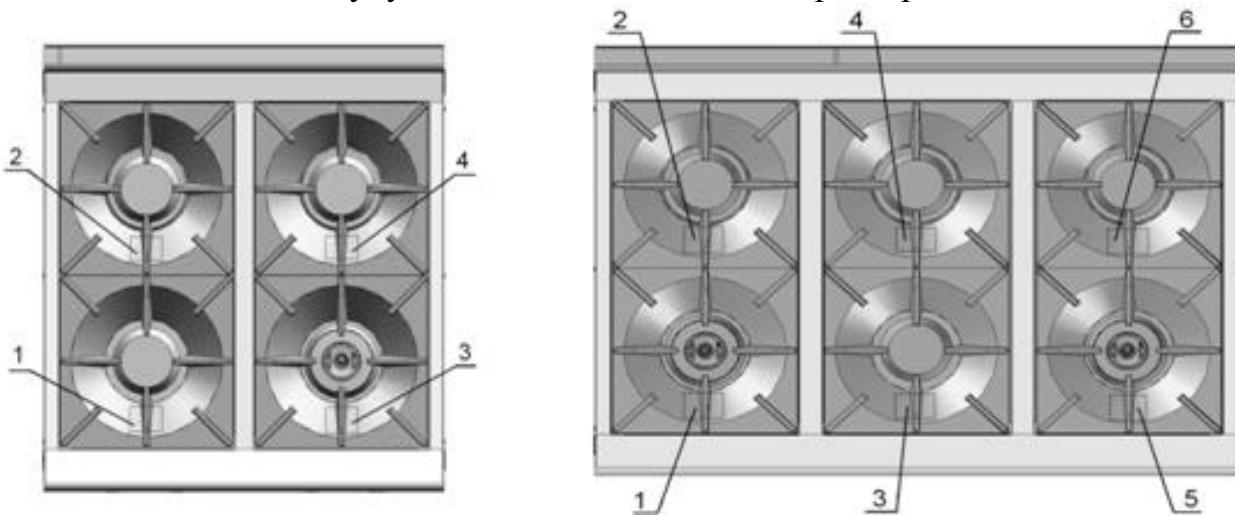


Рис 15. Схема установки и маркировка газовых решеток

Маркированная часть решетки должна быть направлена в сторону кранов горелок



Рис. 16 Место нанесения маркировки

## 17. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Хранение изделия должно осуществляться в транспортной таре предприятия изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35°C. Назначенный срок хранения не более 12 месяцев.

При сроке хранения свыше 12 месяцев владелец изделия обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014. По истечению назначенного срока службы оборудования принимается решение о направлении его в ремонт и об установлении нового назначенного срока службы и срока хранения или об утилизации.

Упакованное изделие следует транспортировать железнодорожным, речным, автомобильным транспортом в соответствии с действующими правилами перевозок на этих видах транспорта. Морской и другие виды транспорта применяются по особому соглашению.

Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – группа 8 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – С по ГОСТ 23170.

Погрузка и разгрузка изделия из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

**ВНИМАНИЕ!** Допускается складирование упакованных изделий по высоте в 2 яруса для хранения.

**18. Учет технического обслуживания в период гарантийного ремонта**

Таблица 8

Дата	Вид технического обслуживания	Краткое содержание выполненных работ	Наименование предприятия, выполнившего техническое обслуживание	Должность, фамилия и подпись	
				выполнившего работу	проверившего работу

## ПРИЛОЖЕНИЕ А

ООО «ЭЛИНОКС»  
428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары,  
Базовый проезд, 17

### ТАЛОН № 1 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

**ПГК - ЖШ Заводской №** \_\_\_\_\_

(месяц, год выпуска)

[дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]

**М.П.**

\_\_\_\_\_

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

**М.П.**

\_\_\_\_\_

Выполнены работы \_\_\_\_\_

<p>Исполнитель</p> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/>	<p>Владелец</p> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/>
--	---

(подпись)

(подпись)

(наименование предприятия, выполнившего ремонт

и его адрес)

**М.П.**

должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт

Корешок талона № 1

На гарантийный ремонт ПГК - ЖШ заводской № \_\_\_\_\_ Извл. « » 20\_\_ г.

Выполнены работы:

Исполнитель \_\_\_\_\_  
(подпись)  
(Линия отреза)

Ф.И.О

(Линия отреза)



## ПРИЛОЖЕНИЕ А

ООО «ЭЛИНОКС»  
428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары,  
Базовый проезд, 17

### ТАЛОН № 2 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

**ПГК - ЖШ Заводской №** \_\_\_\_\_

(месяц, год выпуска)

[дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]

**М.П.**

\_\_\_\_\_

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

**М.П.**

\_\_\_\_\_

Выполнены работы \_\_\_\_\_

<p>Исполнитель</p> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/>	<p>Владелец</p> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/>
--	---

(подпись)

(подпись)

(наименование предприятия, выполнившего ремонт

и его адрес)

**М.П.**

должность и подпись руководителя предприятия, выполнившего ремонт

Корешок талона № 2

На гарантийный ремонт ПГК - ЖШ заводской № \_\_\_\_\_ Извл. « » 20\_\_ г.

Выполнены работы:

Исполнитель \_\_\_\_\_  
(подпись)  
(Линия отреза)

(Линия отреза)

М.П.

Ф.И.О

М.П.  
(подпись)

(Линия отреза)



**ПРИЛОЖЕНИЕ А**

ООО «ЭЛИНОКС»  
 428020, Чувашская Республика, г. Чебоксары,  
 Базовый проезд, 17

**ТАЛОН № 3 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**

**ПГК - ЖШ Заводской №** \_\_\_\_\_

(месяц, год выпуска)

[дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком)]

**М.П.**

\_\_\_\_\_

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

**М.П.**

\_\_\_\_\_

Выполнены работы \_\_\_\_\_

Исполнитель	Владелец
Ф.И.О	
(подпись)	(подпись)
(наименование предприятия, выполнившего ремонт	
и его адрес)	

Корешок талона № 3

На гарантийный ремонт ПГК - ЖШ заводской № Извл. « » 20\_\_ г.

Выполнены работы:

Исполнитель	(подпись) (Линия отреза)
_____	

